

发布日期: 2025-09-24

热塑性弹性体TPE后续可替代热固性橡胶和PVC塑料等传统材料。热塑性弹性体TPE凭借其易加工性能成为TPE市场得以不断增长的主要推动因素之一。虽然目前TPE对热固性橡胶的替代率已经很高,但是在汽车密封系统、医用产品等行业的替代率仍有一定的提升空间。

同时,由于PVC在环保方面的问题引起了全国的高度关注,减少PVC材料的使用量而改用环保型材料成为未来发展的主流趋势之一。那么这个时候TPE材料凭借其突出的柔韧性和易加工性就成为了替代PVC的理想材料之一。聚醚酯弹性体可使制品具有各种绚丽多彩的颜色。聚氨酯PU制造

通用级聚醚酯弹性体塑胶原料不透水、焚烧缓慢,焚烧时软化,火焰呈黄色、有黑烟,究竟烧焦、有特殊气味,但无熔融滴落,可用打针、挤塑和真空等成型办法进行加工。2、等级与作用材料聚醚酯弹性体按作用不一样可分为通用级、阻燃级、耐热级、电镀级、透明级、构造发泡级以及改性聚醚酯弹性体塑胶原料等。一般用于制造齿轮、齿轮、门把、机壳及相关零件、各种表面、电脑、录音机、电视、电话等。阻燃剂用于制造计算机终端、机壳、各种家用电器等电子元器件;结构发泡阶段用于制造电子设备外壳。聚氨酯PU制造弹性体可用于电冰箱、洗衣机、空调器、电视机等家电上。

聚醚酯弹性体在高分子结构里面导入晶体构造做耐热改性,用耐热改性剂。聚醚酯弹性体的材料性能1、常规性能材料聚醚酯弹性体无害、无味,外观呈象牙色半透明,或透明颗粒或粉状。密度为 $1.05\sim1.18\text{g}/\text{cm}^3$ ,收缩率为 $0.4\%\sim0.9\%$ ,弹性模量值为 $2\text{Gpa}$ ,泊松比值为 $0.394$ ,吸湿性 $<1\%$ ,熔融温度 $217\sim237^\circ\text{C}$ ,热分解温度 $>250^\circ\text{C}$ 。2、力学性能材料聚醚酯弹性体有优良的力学性能,其冲击强度极好,可以在极低的温度下使用;材料聚醚酯弹性体的耐磨性优良,尺寸稳定性好,又具有耐油性,可用于中等载荷和低转速下的齿轮。

热塑性弹性体(TPE)的加工性能类似热塑性塑料,而性能和触感则类似热固性橡胶,良好的综合性能使其在过去的10年里始终是塑料界的“明星”。更快速的加工速度和更低的废料率,使得TPE在消费品,汽车等领域的应用得到了迅速扩张。

TPE的优势有新产品层出不穷。在环保理念不断深入人心的现在,越来越多的生产商重点研发环保型产品。另外,提高产品的自身性能也是研发重点,从而进一步拓宽应用领域,以满足客户日益严格的要求。并且TPE的可回收利用特性也很突出TPE产品的一大主要特征就是可以被回收循环利用,而且回收后重新加工生产的产品性能并没有明显下降TPE凭借可回收利用特性也将得到终端客户的青睐TPE可与一些常用的塑料PPGPPS $\square$ HIPS $\square$ ABS和工程塑料PC $\square$ PC/ABS $\square$ PA及其改性材料粘接牢固。

热塑性弹性体TPE又称人造橡胶或合成橡胶。其产品既具备传统交联硫化橡胶的高弹性、耐老化、耐油性各项优异性能，同时又具备普通塑料加工方便、加工方式广的特点。可采用注塑、挤出、吹塑等加工方式生产，水口边角粉碎后直接二次使用。

既简化加工过程，又降低加工成本，因此热塑性弹性体TPE/TPR材料已成为取代传统橡胶的\*新材料，其环保、手感舒适、外观精美，使产品更具创意。因此也是一种更具人性化、高品位的新型合成材料，也是世界化标准性环保材料。就加工而言，热塑性弹性体是一种塑料；就性质而言，它又是一种橡胶。聚氨酯PU制造

热塑性弹性体TPE在咱们生活中就很常见，比如牙刷手柄上的软胶、耳机数据线的外皮，电动工具手柄等。聚氨酯PU制造

生产的聚醚酯弹性体塑胶原料品种主要有通用型、挤出型、高流动型、耐热型、耐寒型、阻燃型和电镀型等，聚醚酯弹性体为无定形聚合物，无明显熔点，黏流温度在160℃左右，分解温度达250℃以上，属于成型加工性能良好的材料。一般，聚醚酯弹性体注塑成型温度在160–240℃，挤出温度在160–210℃。聚醚酯弹性体塑胶原料因有氰基而易于吸湿，吸水率为0.3%左右，有时表面吸水率可达0.8%，因而在成型前常需进行干燥处理，使吸水率降低至0.2%以下。生产中多采用带有干燥系统的加料装置。聚氨酯PU制造

上海汇平化工有限公司是一家生产型类企业，积极探索行业发展，努力实现产品创新。公司是一家私营有限责任公司企业，以诚信务实的创业精神、专业的管理团队、踏实的职工队伍，努力为广大用户提供\*\*\*的产品。以满足顾客要求为己任；以顾客永远满意为标准；以保持行业优先为目标，提供\*\*\*的消泡剂，抗氧化剂peek硅油SCM以创造\*\*\*产品及服务的理念，打造高指标的服务，引导行业的发展。